

## 8. Гарантийные обязательства

Производитель предоставляет 5-ти летнюю гарантию на работу данного изделия при условии соблюдения требований, изложенных в паспорте.

# ПАСПОРТ



### ФИЛЬТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ, «Т-ОБРАЗНЫЕ», МАЛОГАБАРИТНЫЕ Тип EU.ST4022,4023

Производитель: STANDART VALVE Co., Ltd  
(Стэндарт Вэлв КО., Лтд)

Адрес: Longxi Valve Industrial District, Yuhuan, Zhejiang, P.R.C.

(промышленная зона Лонгкси, район Юхуань, г. Тайчжоу, провинция Жэянг, Китай)

Производство фирмы STANDART VALVE Co., Ltd основано в 1984 году, поддерживает стандарты качества по нормам ISO 9001:2000. Арматура фирмы соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 51127-98, СанПиН 2.1.4.1074-01 сертифицирована органами ГОССТАНДАРТА РФ (сертификат соответствия номер С-CN.AB55.B.00307) и застрахована СК «Профи».



#### 1. Артикулы:

EU.ST4022 035 12—фильтр механической очистки «Т-образный», резьба В-В, 1/2”

EU.ST4022 045 34— фильтр механической очистки «Т-образный», резьба В-В, 3/4”

EU.ST4023 035 12—фильтр механической очистки «Т-образный», резьба В-Н, 1/2”

EU.ST4023 045 34— фильтр механической очистки «Т-образный», резьба В-Н, 3/4”

#### 2. Назначение и область применения.

Фильтры механической очистки сетчатые «Т-образные», предназначены для очистки потока от механических примесей в системах подачи горячей и холодной воды, нефтепродуктов, газов и сжатого воздуха в пределах допустимых значений своей устойчивости к температуре и давлению. Благодаря небольшой строительной длине, эти приборы предназначены для установки перед счетчиками воды, регулирующей арматурой, расходомерами, насосами с "мокрым" ротором электродвигателя и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте среды. Возможность варьировать диаметры фильтрующих сеток, позволяет оптимально подобрать фильтр для необходимой степени защиты приборов от частиц механической грязи, ржавчины и стружки различной дисперсии.

### 3. Технические данные.

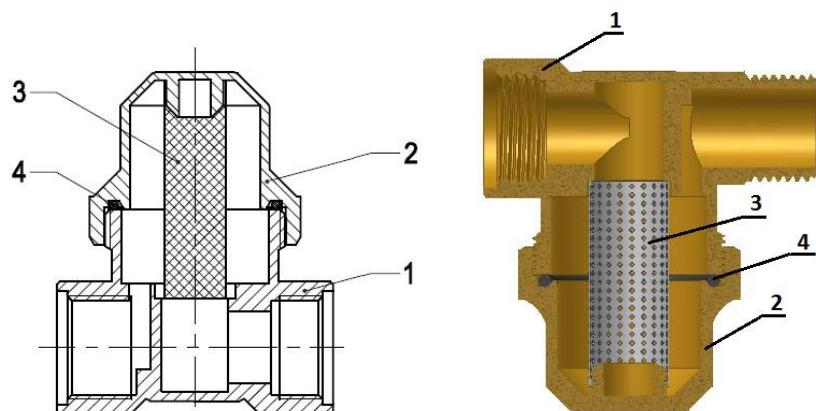


Рис 1. Основные элементы конструкции

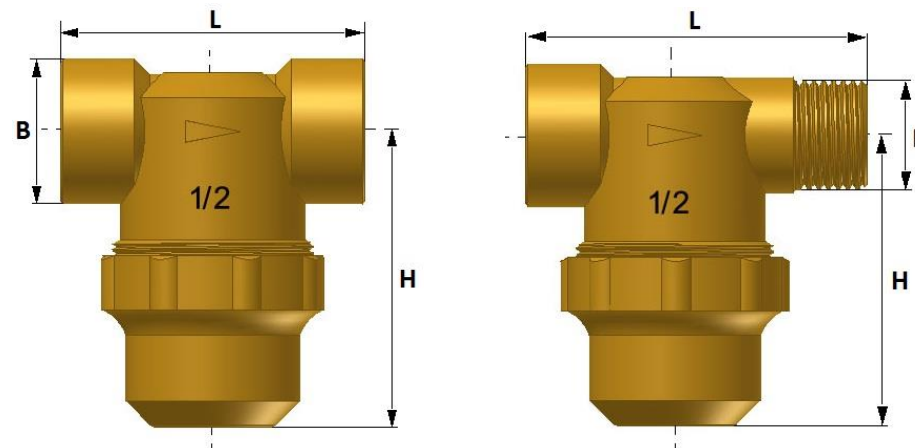


Рис 3. Габаритные размеры

Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления:	
1. Корпус	Латунь CW 617N (аналог ЛС59-1)
2. Крышка-отстойник для фильтр-элемента	Латунь CW 617N
3. Фильтрующая сетка	Нерж. Сталь AISI 304
4. Уплотнительное кольцо крышки	Маслобензостойкая резина NBR

Таблица габаритных размеров (Рис. 3)	EU.ST 4022 внутренняя резьба		EU.ST 4023 – внутренняя- наружная резьба	
	1/2"	3/4"	1/2"	3/4"
L, мм	56	67	64	72
H, мм	53	53,2	53	52,2
Вес, г	270	363	266	355

#### Основные технические характеристики:

Максимальное рабочее давление.....16 атм.  
 Размеры фильтрующих ячеек.....300, 800 мкм.  
 Диапазон температур рабочей среды.....-15°С.. +110°С  
 Рабочие среды .....вода, сжатый воздух, нейтральные жидкости, азот  
 Тип присоединения..... резьба трубная цилиндрическая ISO228/1 (ГОСТ 6375)  
 Условная пропускная способность Kvs, м3/ч.....3,6 (1/2"), 5,7(3/4")  
 Номинальный расход на чистом фильтре, м3/ч.....1,4 (1/2"), 2,7(3/4")

#### 4. Принцип действия.

Сетчатые фильтры необходимо устанавливать таким образом, чтобы направление стрелки на их корпусе совпадало с направлением движения жидкости. Жидкость, проходя через ячейки фильтра, очищается от механических взвесей. Конструкция фильтра и порядок его установки предполагает постепенное заполнение отстойника фильтра механическими взвесями. Корпус фильтра выполнен разборным, для возможности прочистки, либо замены фильтрующей сетки. Частота слива взвесей и прочистки фильтрующего элемента (сетки) определяется из условий эксплуатации фильтра после видимого увеличения потери давления на нем.

## 5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 5.1. Фильтр полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки. **Перед установкой необходимо удостовериться, чтобы направление потока, указанное стрелкой на корпусе фильтра, совпадало с направлением потока в системе.** Перед установкой фильтра трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНиП 03.05.01/. **Фильтр следует устанавливать в положении «крышкой ревизии вниз». При подаче воды снизу вверх необходимо предусмотреть горизонтальный участок для установки фильтра.**
- 5.2. Фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/.
- 5.3. Фильтр должен быть надежно закреплен на трубопроводе с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал). Допустимо использовать специальную полимеризующуюся смолу.
- 5.4. Специального инструмента для монтажа и демонтажа фильтра на трубопровод не требуется. **Во избежание деформации и повреждения изделия, а также повреждения фильтрующей сетки, категорически запрещается использовать ненадлежащий инструмент и монтажное оборудование.**
- 5.5. Фильтр должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своих технических характеристик. В случае использования фильтра в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, необходимо проводить регулярную инспекцию фильтра и прочищать фильтрующий элемент.

## 6. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.

- 6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 6.2. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать фильтр во избежание механического повреждения фильтрующей сетки. **Механическое повреждение фильтра при транспортировке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.**
- 6.3. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть входное запорное устройство системы, опорожнить участок трубопровода с фильтром, после чего отвернуть пробку фильтра и прочистить сетку. При сильной засоренности фильтрующая сетка подлежит замене. **Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по прочистке и ревизии должны производиться при отсутствии давления в системе.**
- 6.4. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

## 7. Возможные неисправности и способы устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под пробки	Неполная затяжка пробки	Подтянуть пробку
Течь из-под пробки	Повреждена NBR кольцевая прокладка	Заменить NBR прокладку
Падение давления на фильтре, свыше 0,5 бар	Засорение фильтр элемента	Почистить фильтр, заменить фильтр элемент