

ПАСПОРТ

**Затвор чугунный
поворотный дисковый с
двойным эксцентриситетом**

1. Назначение и область применения.

1.1 Затворы поворотные с двойным эксцентриситетом применяются в качестве запорно-регулирующих для различных систем, в которых рабочей средой является вода и нейтральные жидкости: хозяйственно-питьевое водоснабжение, оборотное водоснабжение, насосные станции и др. Возможна установка в колодцах и камерах.

1.2 Особенность конструкции затвора с двойным эксцентриситетом - ось вращения штока и ось симметрии уплотнения смещены относительно оси симметрии корпуса. Благодаря данной конструкции в процессе открывания/закрывания затвора уплотнительное кольцо диска не контактирует с седлом и, как следствие, полностью разгружается от напряжения. Отсутствие трения в месте контакта диск-седло приводит к уменьшению крутящего момента и обеспечивает надёжное функционирование затвора практически без изнашивания уплотнительного кольца и седла тем самым, увеличивая долговечность затвора при неизменной герметичности. Диск перемещается плавно без трения, обеспечивая однородное открытие и полный контакт по всему периметру уплотняющей поверхности при закрывании.

2. Технические данные.

2.1 Присоединение затворов к трубопроводу – фланцевое, с соединительными размерами по ГОСТ 33259-2015. Тип привода-редуктор (Рис.1, Табл.№1 и Табл.№2). Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5211F (см. Рис.1, Табл.№2). Температура рабочей среды до +80°С.

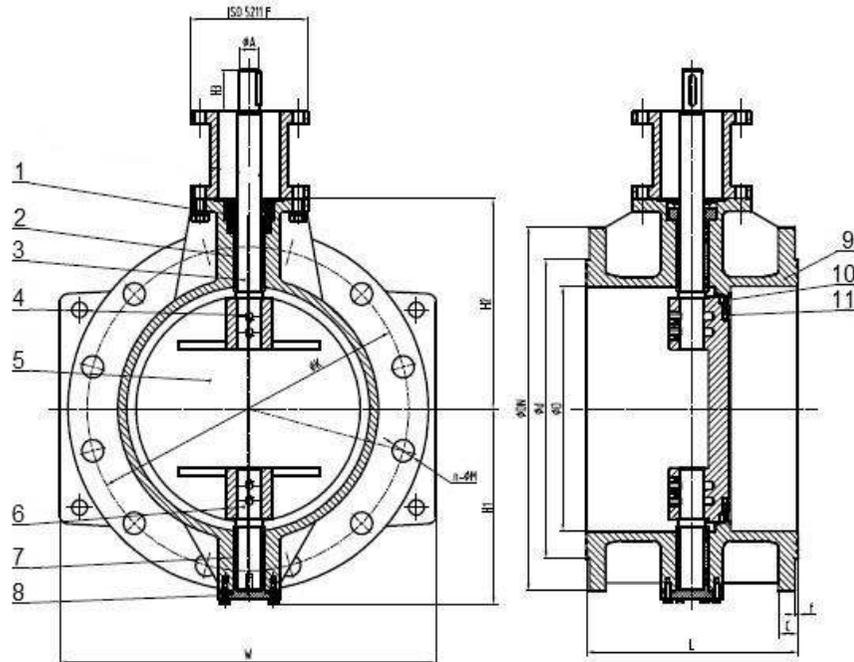


Рис.1 Затвор поворотный с двойным эксцентриситетом.

7. Утилизация.

7.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

9. Гарантийные обязательства.

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: _____

Дата _____

Подпись: _____

М.П

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., д.1

Таблица №1. Спецификация материалов затвора с двойным эксцентриситетом.

№	Наименование	Материал	Кол-во
1	Уплотнительная втулка	Нерж. сталь AISI304 (08X18H10)	1
2	Подшипник	Бронза	1
3	Шток	Нерж. сталь AISI420 (20X13)	1
4	Штифт	Нерж. сталь AISI420 (20X13)	4
5	Диск	Ковкий чугун GJS-500-7 (BЧ50)	1
6	Нижняя полуось	Нерж. сталь AISI420 (20X13)	1
7	Подшипник	Бронза	1
8	Крышка	Углеродистая сталь Q235B (Ст3сп)	1
9	Корпус	Ковкий чугун GJS-500-7 (BЧ50)	1
10	Уплотнительное кольцо	EPDM	1
11	Прижимное кольцо диска	Нерж. сталь AISI304 (08X18H10)	1

Таблица №2. Основные габаритные и присоединительные размеры затвора.

DN	Pn, МПа	Ød	ØD	ØK	f	t	L	H1	H2	H3	n-ØM	W	ØA	ISO 5211 F	Кр. Момент, Нм
200	1,0	266	340	295	3	20	230	182	210	30	8-Ø23	345	20	F10	494
250		319	398	350	3	22	250	204	235	40	12-Ø23	400	25	F12	806
300		370	445	400	4	24	270	265	270	53	12-Ø23	454	25	F12	1183
350		429	505	460	4	24	290	295	310	55	16-Ø23	515	35	F14	1651
400		480	565	515	4	24	310	315	350	55	16-Ø28	575	35	F14	2210
450		530	615	565	4	25	330	320	380	75	20-Ø28	625	50	F16	2860
500		582	670	620	4	26	350	352	440	75	20-Ø28	680	50	F16	3614
600		682	780	725	5	30	390	407	490	80	20-Ø31	790	50	F16	5447
700		794	895	840	5	32.5	430	470	560	110	24-Ø31	905	70	F25	7735
800		901	1015	950	5	35	470	550	615	110	24-Ø34	1030	70	F25	10517
900	1001	1115	1050	5	37.5	510	572	670	140	28-Ø34	1130	90	F30	13845	
1000	1112	1230	1160	5	40	550	627	730	140	28-Ø37	1250	90	F30	17745	

2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

Таблица 3. Зависимость условной пропускной способности дисковых затворов с двойным эксцентриком (Kv) от угла открытия диска.

Ду	Kv, м3/ч										
	Закр.	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	Откр.
200	0	38	94	188	320	489	714	978	1448	1748	1880
250	0	76	190	380	646	988	1444	1976	2926	3534	3800
300	0	83	208	415	706	1079	1577	2158	3196	3860	4150
350	0	160	400	800	1360	2080	3040	4160	6160	7440	8000
400	0	264	660	1320	2244	3432	5016	6864	10164	12276	13200
500	0	365	913	1825	3103	4745	6935	9490	14053	16973	18250
600	0	560	1400	2800	4760	7280	10640	14560	21560	26040	28000
700	0	810	2025	4050	6885	10530	15390	21060	31185	37665	40500
800	0	1102	2755	5510	9367	14326	20938	28652	42427	51243	55100
900	0	1480	3700	7400	12580	19240	28120	38480	56980	68820	74000
1000	0	1868	4670	9340	15878	24284	35492	48568	71918	86862	93400

3. Монтаж.

3.1 Требования перед монтажом:

3.1.1 Проверить пригодность дискового затвора для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями;

3.1.2 Произвести пробное открытие-закрытие затвора, убедиться в плавности хода диска и нормальном функционировании затвора.

3.2 Требования во время монтажа:

3.2.1 Положение затвора на трубопроводе при монтаже на вертикальном и горизонтальном трубопроводе: ось затвора должна располагаться горизонтально (рис. 2).

3.2.2 Во время монтажа между уплотнительными поверхностями фланца трубопровода и дискового затвора необходимо устанавливать прокладки.

3.2.3 Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

3.2.4 При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом положении.

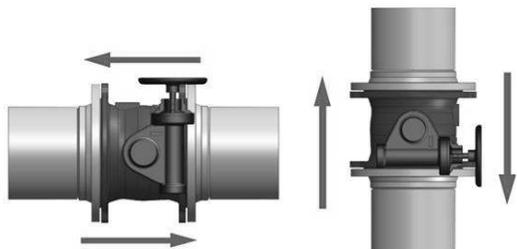


Рис.2 Положение затвора на трубопроводе при монтаже.

4. Меры безопасности.

4.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2 На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3 Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.4 При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4.5 Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. Эксплуатация и техническое обслуживание.

5.1 Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

5.2 Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.

5.3 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

5.4 При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.

5.5 При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

5.6 При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.

5.7 Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

6. Условия хранения и транспортировки.

6.1 Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.2 При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины) или корпус.