

ПАСПОРТ

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ ТИП АН ФЛАНЦЕВЫЙ И ПОД СВАРКУ

Характеристика

- диаметр 10 – 350 мм
- давление 1,6 – 4,0 МПа
- температура -30 - 150⁰С
- среда вода и другие жидкие среды, не оказывающие агрессивного воздействия на материалы шарового крана, без механических примесей и не дающие твердых отложений на шаре и внутренних поверхностях крана.



Применение

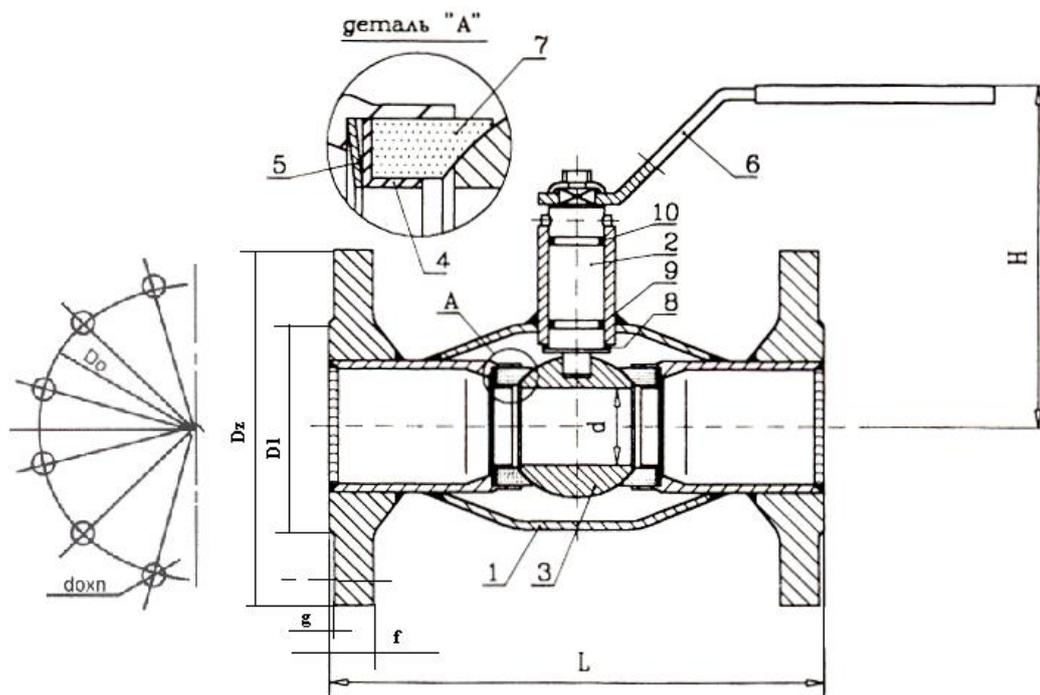
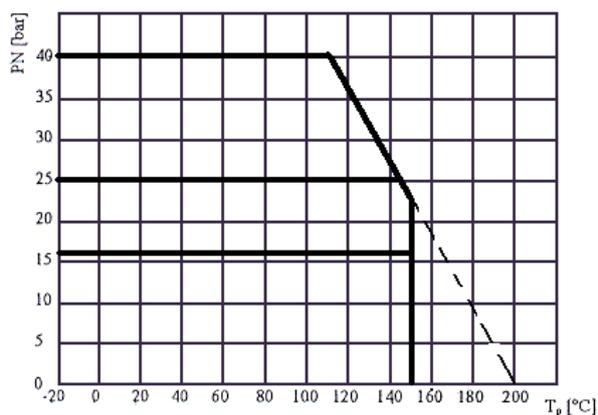
Краны шаровые предназначены для отсекаания потока рабочей среды.

Материалы

	Наименование	Материалы
1	Корпус сварной	Углеродистая сталь St 37.8
2	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 420
3	Шар	Нержавеющая кислотостойкая сталь AISI 304
4	Обойма	Нержавеющая кислотостойкая сталь AISI 304
5	Пружина тарельчатая	Пружинная нержавеющая сталь AISI 301
6	Рычаг с покрытием	Углеродистая сталь ST37.0
7	Уплотнение шара	PTFE+C
8	Уплотнение шпинделя	PTFE+C
9	Уплотнение типа "O"	EPDM
10	Уплотнение типа "O"	FKM

КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП АН-30к

График
температура - давление



Размеры

DN	PN	Dz	D1	D0	d	n	g	f	H	L	k	Масса	Козф. сопротивления ζ	Момент открытия max, Nm
мм	МПа	мм				-	мм				кг			
10	1,6 - 4,0	90	40	60	14	4	2	14	70	120	---	1,5	0,63	6
15	1,6 - 4,0	95	47	65	14	4	2	14	70	130	---	1,7	1,24	6
20	1,6 - 4,0	105	58	75	14	4	2	14	73	150	---	2,4	1,40	9
25	1,6 - 4,0	115	68	85	14	4	2	16	90	160	---	3,1	1,51	13
32	1,6 - 4,0	140	78	100	18	4	2	16	94	180	---	4,4	1,42	18
40	1,6 - 4,0	150	88	110	18	4	3	17	125	200	---	5,3	1,74	30
50	1,6 - 4,0	165	102	125	18	4	3	19	130	230	---	7,1	1,18	56
65	1,6	185	122	145	18	4	3	21	165	270	17	10,0	0,96	96
	2,5	185	122	145	18	8	3	21	165	270	17	10,5	0,96	96
80	1,6	200	133	160	18	4	3	21	180	280	17	13,5	0,80	150
	2,5	200	133	160	18	8	3	21	180	280	17	14,0	0,80	150
100	1,6	220	158	180	18	8	3	23	220	300	22	19,0	0,82	240
	2,5	235	158	190	22	8	3	25	220	300	22	20,0	0,82	240
125	1,6	250	184	210	18	8	3	25	232	330	22	25,0	0,75	300
	2,5	270	184	220	26	8	3	27	232	330	22	28,5	0,75	300
150	1,6	285	212	240	22	8	3	25	296	350	27	36,0	0,72	390
	2,5	300	212	250	26	8	3	27	296	350	27	39,5	0,72	390

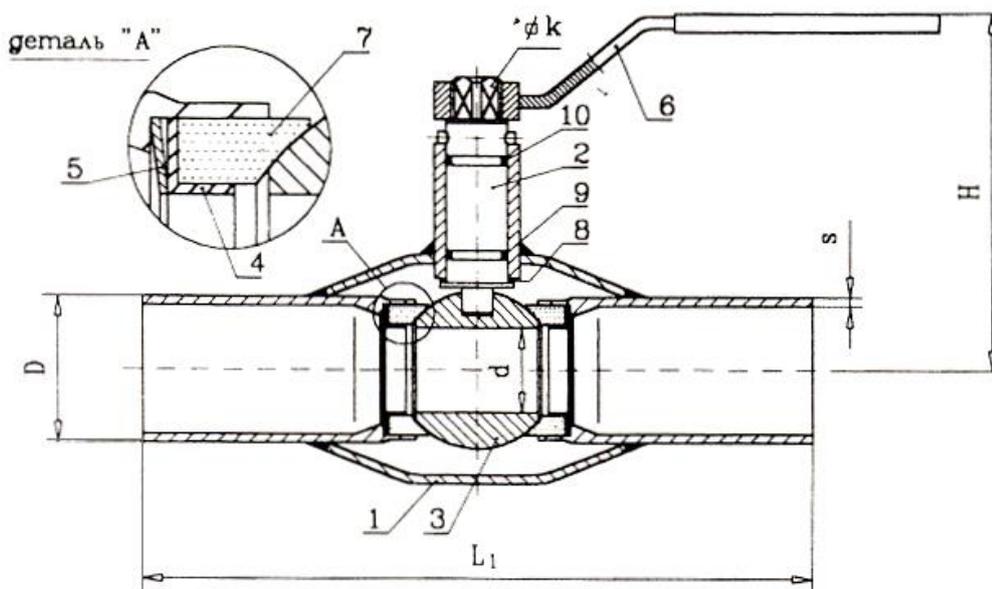
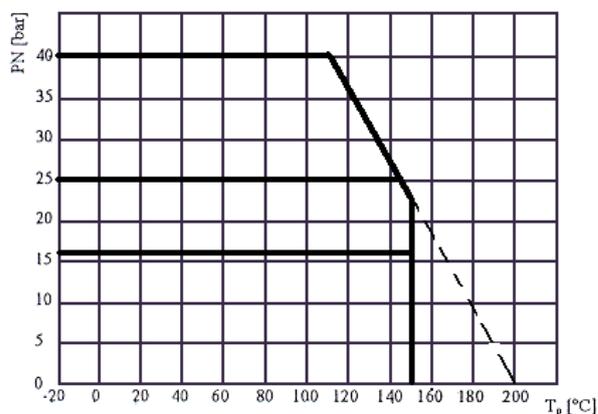
200	1,6	340	268	295	22	12	3	27	316	400	27	60,0	0,65	660
	2,5	360	278	310	26	12	3	29	316	400	27	69,0	0,65	660

Присоединительные фланцы по ГОСТ 12820-80

КРАН ШАРОВОЙ ПОД СВАРКУ ТИП АН-30

График

температура - давление



Размеры

DN	PN	d	D	s	L ₁	H	k	Масса	Кэф. сопротивления ζ	Момент открытия max, Nm
мм	МПа	мм					кг			
10	4,0	10	17,2	2,0	230	70	---	0,5	0,63	6
15	4,0	10	21,3	2,3	230	70	---	0,6	1,24	6
20	4,0	15	26,9	2,6	230	73	---	0,8	1,40	9
25	4,0	20	33,7	2,6	230	90	---	1,1	1,51	13
32	4,0	25	42,4	2,9	260	94	---	1,5	1,42	18
40	4,0	32	48,3	2,9	260	125	---	2,0	1,74	30
50	4,0	40	60,3	3,2	300	130	---	2,8	1,18	56
65	2,5	50	76,1	3,2	300	160	17	4,5	0,96	96
80	2,5	65	88,9	3,6	300	180	17	6,0	0,80	150
100	2,5	80	114,3	4,0	325	220	22	9,3	0,82	240
125	2,5	100	139,7	4,0	600	232	22	16,5	0,75	300
150	2,5	125	168,3	4,5	700	296	27	23,0	0,72	390

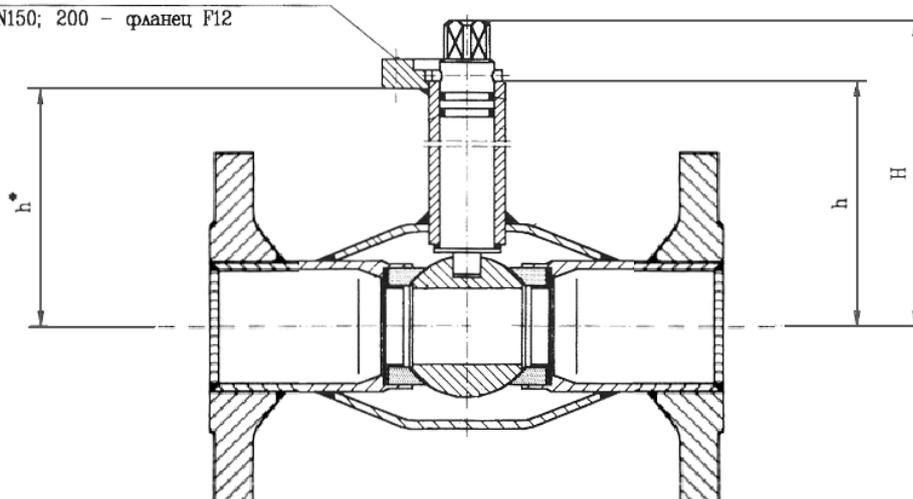
200	2,5	150	219,1	5,5	800	316	27	46,0	0,65	660
-----	-----	-----	-------	-----	-----	-----	----	------	------	-----

КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ АН-30к

Ду 10-200

С ПЛОЩАДКОЙ ПОД РЕДУКТОР ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД

* - Для DN125 - фланец F10
Для DN150; 200 - фланец F12



Размеры

DN	мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
H	мм	85	85	90	95	100	110	115	147	162	183	196	262	282
h	мм	70	70	75	80	85	95	100	120	135	150	150*	205*	225*

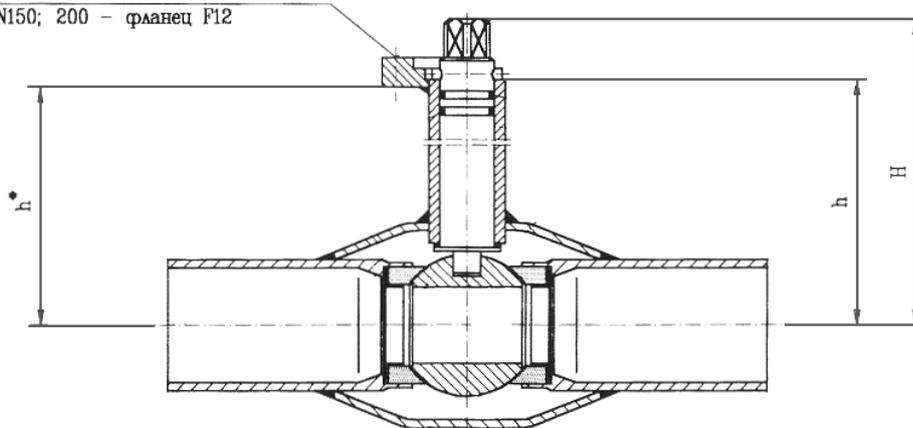
Остальные размеры крана соответствуют стандартному АН-30к

КРАН ШАРОВОЙ ПОД СВАРКУ АН-30

Ду 10-200

С ПЛОЩАДКОЙ ПОД РЕДУКТОР ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД

* - Для DN125 - фланец F10
Для DN150; 200 - фланец F12



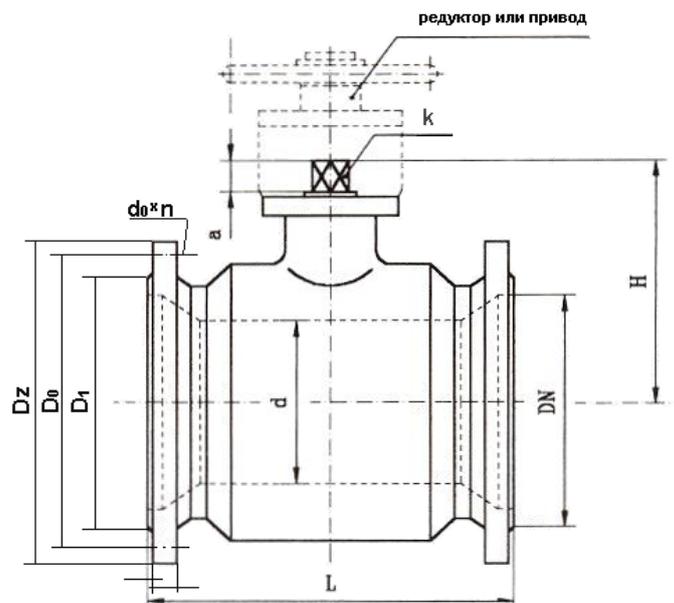
Размеры

DN	мм	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
H	мм	85	85	90	95	100	110	115	147	162	183	196	262	282
h	мм	70	70	75	80	85	95	100	120	135	150	150*	205*	225*

Остальные размеры крана соответствуют стандартному АН-30

КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ АН-14сr С ПЛОЩАДКОЙ ПОД РЕДУКТОР ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД

Ду 250-350



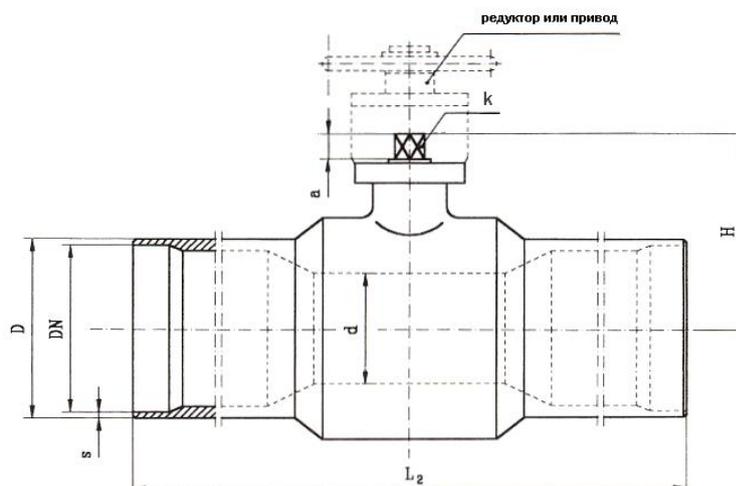
Размеры

DN	PN	d	D ₂	D ₁	D ₀	d ₀	n	g	f	H	L	a	k	Масса	Момент открытия max, Nm
мм	МПа	мм					-	мм						кг	
250	1,6	200	405	320	355	26	12	28	3	285	450	37	36	145	1200
	2,5	200	425	355	370	30	12	31	3	285	460	37	36	160	1200
300	1,6	250	460	370	410	26	12	28	4	386	500	63	шпindelь 8x52x60	240	1800
	2,5	250	485	390	430	30	16	32	4	386	510	63		260	1800
350	1,6	300	520	430	470	26	16	30	4	426	550	63	шпindelь 8x52x60	415	2500
	2,5	300	555	450	490	32,5	16	34	4	426	750	63		450	2500

Присоединительные фланцы по ГОСТ 12820-80

КРАН ШАРОВОЙ ПОД СВАРКУ АН-15сr С ПЛОЩАДКОЙ ПОД РЕДУКТОР ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД

Ду 250-350

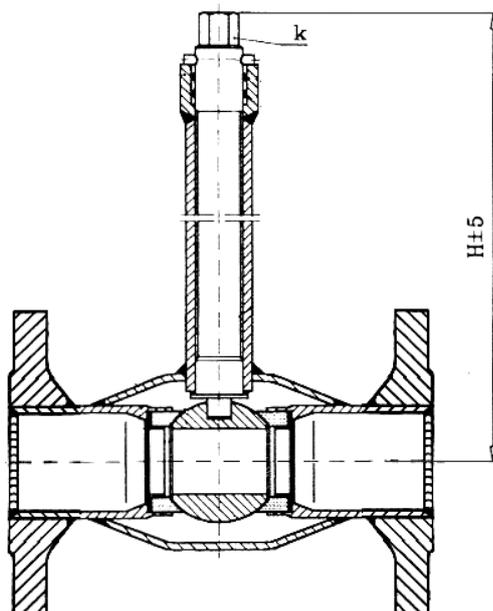


Размеры

DN	PN	D	d	H	L	s	a	k	Масса	Момент открытия max, Nm
мм	МПа	мм							кг	
250	1,6 - 2,5	273,0	200	285	900	10	37	36	145	1200
300	1,6 - 2,5	323,9	250	386	1050	10	63	шпindelь 8x52x60	225	1800
350	1,6 - 2,5	355,6	300	426	1200	11	63		420	2500

КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ АН-30к
С УДЛИНЕННЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Ду 20-200

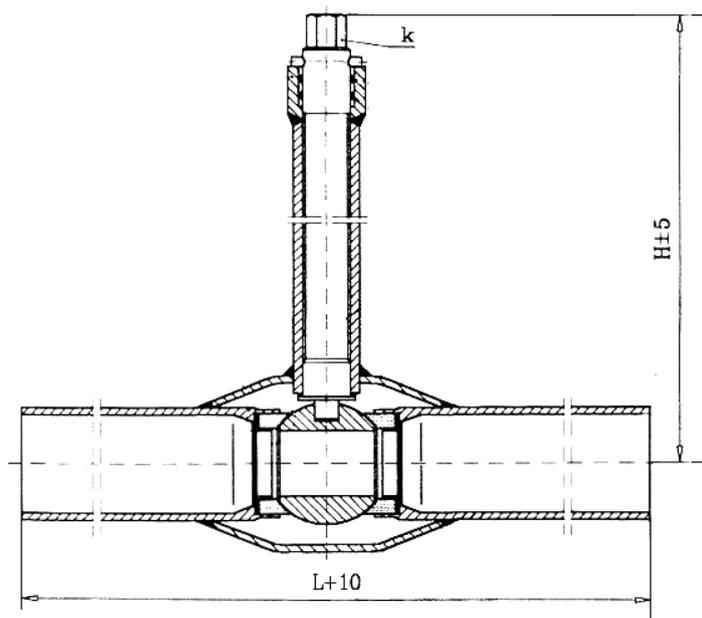


Размеры

DN	мм	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
H	мм	396	400	404	410,5	416	425	439	453	492	512	537
k	шпindel имеет для управления шестигранный наконечник размером 19, 27, 50											
Остальные размеры крана соответствуют стандартному АН-30к												

КРАН ШАРОВОЙ ПОД СВАРКУ АН-30
С УДЛИНЕННЫМ ШПИНДЕЛЕМ И ПАТРУБКАМИ

Ду 20-200



Размеры

DN	мм	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
H	мм	396	400	404	410,5	416	425	439	453	492	512	537
L	мм	1500										

к	шпindel имеет для управления шестигранный наконечник размером 19, 27, 50
Остальные размеры крана соответствуют стандартному АН-30	

Монтаж

МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ОРГАНИЗАЦИЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ЛИЦЕНЗИЮ НА ДАННЫЙ ВИД РАБОТ. ПЕРСОНАЛ ЭТИХ ФИРМ ДОЛЖЕН БЫТЬ АТТЕСТОВАН.

Перед установкой крана трубопровод надо очистить от механических загрязнений. Кран монтировать в положении "открыт". Краны с присоединением под сварку во время сварки должны быть открыты, корпус должен охлаждаться. Кран можно устанавливать на любом участке трубопровода. При наличии стрелки на корпусе крана (обычно Ду 150 и выше), направление потока среды должно соответствовать направлению стрелки.

Не допускается передача на кран осевых усилий и изгибающих моментов от трубопровода, которые могут приводить к заклиниванию шара или к нарушению герметичности шар-уплотнения. Трубопроводы на высокую температуру среды должны быть рассчитаны на температурные удлинения и предусмотрены компенсационные участки.

При проверке крана на герметичность воздухом рекомендуется подать очищенный сжатый воздух в направлении стрелки на корпусе крана, если она есть, с максимально возможным имеющимся в распоряжении давлением, которое не должно превышать заявленное P_u крана и дать выстояться крану не менее 10 минут. После этого рекомендуется несколько раз открыть – закрыть кран. Это необходимо для приработки шара к уплотнениям после монтажа. На заводе все краны испытываются на герметичность, но после транспортировки и монтажа иногда требуется дополнительная приработка шара.

Эксплуатация

Шаровые краны должны эксплуатироваться согласно требованиям к отсекающей арматуре, т.е. они могут работать только в положении полностью "открыт" или полностью "закрыт". Кран открывается и закрывается поворотом ручки на 90°С. Не допускается применение шарового крана в качестве регулирующего крана.

Для обеспечения безотказной работы необходимо соблюдение следующих условий

- агент, протекающий через кран, должен быть очищен,
- кран надо защищать от механических воздействий, в т.ч. от размораживания.

Кран не требует специального ухода.

В случае обнаружения не герметичности при закрытом кране необходимо кран открыть и потом обратно закрыть, т.к. между прокладкой и шаром могла попасть грязь.

Во избежание "прикипания" шара, не реже раза в полгода кран необходимо "открыть – закрыть". Желательно эту операцию проводить раз в месяц. Чем выше жесткость воды, тем чаще проводить открытие – закрытие.

Основные причины выхода крана из строя

- работа в "полуоткрытом" состоянии, приводящая к выдавливанию уплотнений шара,
- механические загрязнения внутри трубопровода,
- неправильный подбор крана по температуре, давлению и среде,
- очень жесткая вода. Твердые отложения на шаре и корпусе заклинивают шар.

ВНИМАНИЕ!

- механические привода, установленные на кранах, имеют ограничители, фиксирующие шар в нужном положении. Запрещаются любые изменения в положении этих ограничителей.

- краны до Ду 200 включительно открываются вручную, но рекомендуется для Ду 150 и выше применять ручные редукторы. Для больших диаметров Ду 250-350 применяются только редукторы, электроприводы или пневмоприводы.

Гарантии

12 месяцев со дня продажи.

Потребитель теряет гарантийные права, если:

- *применение не соответствует назначению и (или) заявленным характеристикам*
- *товар был отремонтирован собственными силами без согласования с поставщиком*
- *были нанесены механические повреждения*
- *не соблюдены условия эксплуатации и (или) монтажа*
- *поставщику не была предоставлена возможность установить причину выхода из строя крана или его частей*

Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется покупателем за свой счет. Гарантия не предусматривает возмещение материального ущерба в случаях аварии и травматизма, связанных с эксплуатацией кранов.

Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции.

Продукция соответствует требованиям Российских стандартов и признана годной к эксплуатации.