



АО «Первоуральский новотрубный завод»

Россия, 623100, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 26-20-07.

При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата.

тел. +7 (3439) 262-007 доб. 66859, E-mail: [ofed.chernysheva@tmk-group.com](mailto:ofed.chernysheva@tmk-group.com)

УТК-1601-А



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 096673/01

Выдан 22.05.2023 на трубы горячедеформированные Распоряжение на отгрузку № 764

Получатель ООО "Компания "БИАНТ", 620908, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ, п. ШУВАКИШ, ул. ЗЕЛЕНАЯ, 50 А

Трубы изготовлены по заказу № 1100178 /23

Отгрузка произведена 22.05.2023

в вагоне № 62328729

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В ГОСТ 8731-74 протокол ПР 507-2007(переиздание)

№ партии	Размер труб, мм	Количество		Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Макро-структура	Механические свойства				Технологические испытания				
		штук	метров*					кг**	Предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость (-40 °С) КСЧ Менаже, кгс/см <sup>2</sup>	Ударная вязкость (-40 °С) КСЧ Шарпи, кгс/см <sup>2</sup>	Спасти-	Раздвиг	Бортов-	Зачи-
05M463	108 x 4 НК 8000	50	427,000	4380.0	20	38070		51	32	28	8.3	6.0	уд	уд	уд	уд
05M464	108 x 4 НК 8000	198	1757,500	18030.0	20	22882		51	32	28	11.2	5.6	уд	уд	уд	уд
05M465	108 x 4 НК 8000	44	383,600	3935.0	20	22882		51	32	28	9.2	5.7	уд	уд	уд	уд
								51	32	28	9.8	5.3	уд	уд	уд	уд
								51	32	28	8.1	4.8	уд	уд	уд	уд
								51	32	28	9.0	6.8	уд	уд	уд	уд
<b>Итого</b>		292	2568.100	26345.0												

\* - определяется расчетом

\*\* - определяется взвешиванием

Примечание: НД - измерная линия, МР - мерная линия, НБ - мерная линия, НК - не более, ПК - не более, ОД - ограничительная линия, КР - кратные, количество кратностей





Номер партии	Номера плавки	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглерожженный слой		Шероховатость			
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	мель	алюминий	ниобий	мышьяк	азот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная МКМ	внутренняя МКМ
	38070	0.20	0.48	0.27	0.007	0.006	0.06	0.01				0.02				0.008				
	22882	0.20	0.43	0.23	0.013	0.005	0.03	0.01				0.02				0.008				

Гидродавление труб гарантируется. Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб. Величина расчетного гидравлического давления составляет 10,7 Мпа.

Химсостав труб соответствует нормам ГОСТ 1050-2013

Трубы подверглись 100%-ной вихретоковой дефектоскопии на приборе «Эддискан». Результаты удовлетворительные.

Режим термообработки труб: нормализация с прокатного нагрева.

Отгрузка производится по фактической массе.

Для проверки подлинности сертификата качества перейдите по ссылке <https://client-service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код dba969e3



Инспектор ТЦК



Контролер ЦТК

