

ПАСПОРТ.

1. Информация о сертификации

Декларация о соответствии ТРТС 004/2011	EAЭС N RU Д- RU.PA07.B.52589/23	Срок действия до 13.09.2028
Декларация о соответствии ТРТС 020/2011	EAЭС N RU Д- RU.PA07.B.52589/23	Срок действия до 13.09.2028

2. Назначение и область применения

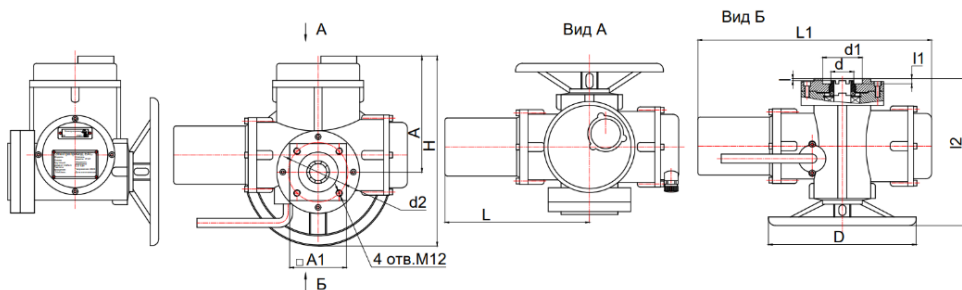
- 2.1. Электроприводы многооборотные серии М предназначены для дистанционного и местного управления вращением запорного органа запорной арматуры.
- 2.2. Электроприводы устанавливаются непосредственно на трубопроводной арматуре.
- 2.3. Электропривод может применяться в различных отраслях народного хозяйства.

3. Технические данные

3.1. Технические характеристики электроприводов.

Характеристика	Э.М.-А-70/24	Э.М.-А-100/24	Э.М.-А-150/24	Э.М.-Б-200/24	Э.М.-Б-300/24	Э.М.-А-70/24	Э.М.-А-100/24	
Напряжение, В	380						220	
Мощность, кВт	0,25	0,37	0,55	0,75	0,25			
Ток, А	0,6	0,8	1,3	1,7	1,14			
Тип присоединения по ГОСТ Р 55510-2013	А			Б		А		
Крутящий момент на выходном валу, Нм	70	100	150	200	300	70	100	
Вес, кг	17,1	17,1	17,5	26,5	27,5	17,1	17,1	
Частота вращения, об/мин	24							
Климат. исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150	У1							
Степень защиты корпуса	IP67							
Номинальное время работы, мин	10							
Тип изоляции обмотки	F							
Рабочий диапазон температур	от -20 до +60							
Относительная влажность воздуха, %	не более 95							

4. Основные технические данные



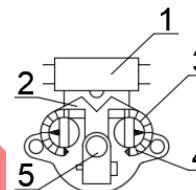
Обозначение	D	d	d1	d2	A	A1	H	L	L1	I	I1	I2
Э.М.-А-70-150	260	40	70	104	204	100	334	254	411	3,5	9	258
Э.М.-Б-200/24	280	60	108	134	208	122	350	260	442	7	15	284
Э.М.-Б-300/24	290	60	108	134	208	122	355	280	492	7	15	286

5. Устройство и принцип работы

5.1. Электропривод состоит из шести основных частей:

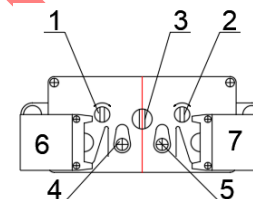
- электродвигателя;
 - редуктора, передающего усилие от электродвигателя на выходной вал;
 - механизма управления крутящим моментом, ходом и регулировкой;
- Механизм управления крутящим моментом

Поз.	Наименование
1	Микропереключатель
2	Опорная пластина
3	Заводная ручка
4	Разделительный диск
5	Регулировочный вал



Механизм управления ходом

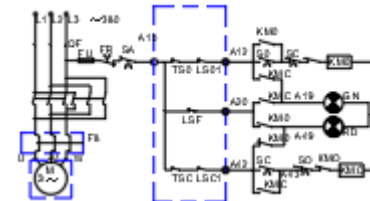
Поз.	Наименование
1	Регулировочный вал закрытия
2	Регулировочный вал
3	Выталкивающий штифт
4	Кулачок закрытия
5	Кулачок открытия
6	Концевой выключатель закрытия
7	Концевой выключатель открытия



- механизма переключения на ручное управление (для перехода от электрического к ручному управлению необходимо потянуть рычаг переключения);
- маховика, служащего для открытия, закрытия арматуры при переходе на ручное управление;
- электрической части.

Электрическая схема

Код	Наименование	Кол-во	Примечание
FR	Термореле	1	Установки пользователя
KMO KMC	Контактор переменного тока	1	
SA S0 SC	Кнопка	3	
TSO TSC	Выключатель вращения	1	
LSO LSA	Кольцевой выключатель	1	



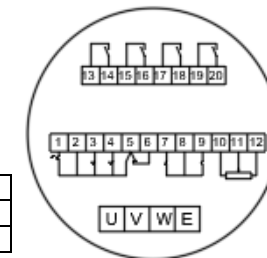
Подключение электропривода и индикация

Подключение

1	Удержание
4	Закрыть/Выключить
10 11 12	Потенциометр
13 14 15	Регулировка пределов открытия

Индикация

5-6	Предупреждающая индикация (Перезагрузка)
7-8	Индикация открытия
8-9	Индикация закрытия



6. Настройка электропривода

6.1 Настройку механизма управления, крутящим моментом, выполнить при отсутствии давления в системе и проверив отключение потенциометра на индикаторе положения (ослабить установочный винт шестерни на валу потенциометра, чтобы он вышел из зацепления):

- отрегулировать момент закрытия (начиная с небольшого значения крутящего момента, постепенно увеличивать значение крутящего момента до тех пор, пока клапан не будет плотно закрыт;
- после подачи давления в систему проверить герметичность закрытия арматуры (при отсутствии герметичности следует увеличить значение крутящего момента до значения, обеспечивающего полное открытие и герметичность при закрытии затвора арматуры)

6.2. Регулировка механизма управления ходом

6.2.1 Регулировка хода закрытия:

- закрыть арматуру вручную;
- отсоединить механизм управления ходом (с помощью отвертки надавить на штифт выталкивателя в механизме управления ходом и повернуть его на 90°, чтобы отделить ведущую шестерню от шестерни противодействия);
- предварительно отрегулировать ход закрытия (с помощью отвертки повернуть регулировочный вал закрытия (1) в направлении стрелки до тех пор, пока кулачок закрытия (4) не нажмет на прижимную пластину пружины, чтобы сработал концевой выключатель закрытия (6);
- ослабить штифт выталкивателя, чтобы ведущая шестерня и шестерни с обеих сторон правильно вошли в зацепление (отверткой немного повернуть регулировочный вал влево-вправо);
- открыть затвор на несколько оборотов, а затем закрыть и в зависимости от того, соответствует ли ход закрытия требованиям скорректировать ход закрытия.

6.2.2 Регулировка хода открытия:

- открыть арматуру вручную (обратить внимание, что в это время механизм управления ходом должен быть включен, иначе регулировка хода открытия нарушится);
- отсоединить механизм управления ходом (с помощью отвертки надавить на штифт выталкивателя в механизме управления ходом и повернуть его на 90°, чтобы отделить ведущую шестерню от шестерни противодействия);
- предварительно отрегулировать ход открытия (с помощью отвертки повернуть регулировочный вал открытия (2) в направлении стрелки до тех пор, пока кулачок открытия (5) не нажмет на прижимную пластину пружины, чтобы сработал концевой выключатель открытия (7);
- ослабить штифт выталкивателя, чтобы ведущая шестерня и шестерни с обеих сторон правильно вошли в зацепление (отверткой немного повернуть регулировочный вал влево-вправо);
- закрыть затвор на несколько оборотов, а затем открыть и в зависимости от того, соответствует ли ход открытия требованиям скорректировать ход открытия.

7. Меры безопасности

7.1. Обслуживающий персонал допускается к обслуживанию электропривода только после прохождения соответствующего инструктажа по технике безопасности

7.2. При обслуживании электропривода должны соблюдаться следующие правила:

- обслуживание электропривода должно вестись в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- место установки электропривода должно иметь достаточную освещенность;
- корпус электропривода должен быть заземлен;
- монтажные работы с электроприводами должны проводиться только исправным

8. Монтаж

8.1. К монтажу электропривода допускается персонал, изучивший устройство электропривода, правила техники безопасности, требования настоящего руководства.

8.2. Рабочее положение электропривода – любое.

8.3. Перед монтажом электропривода проверить:

- внешний вид электропривода (на отсутствие внешних повреждений);
- наличие и состояние технической документации;
- легкость перемещения подвижных деталей при работе от ручного дублера;
- отсоединить механизм управления ходом (с помощью отвертки надавить на штифт выталкивателя в механизме управления ходом и повернуть его на 90°, чтобы отделить ведущую шестерню от шестерни противодействия);
- предварительно отрегулировать ход закрытия (с помощью отвертки повернуть регулировочный вал закрытия (1) в направлении стрелки до тех пор, пока кулачок закрытия (4) не нажмет на прижимную пластину пружины, чтобы сработал концевой выключатель закрытия (6);

- ослабить штифт выталкивателя, чтобы ведущая шестерня и шестерни с обеих сторон правильно вошли в зацепление (отверткой немного повернуть регулировочный вал влево-вправо);
- открыть затвор на несколько оборотов, а затем закрыть и в зависимости от того, соответствует ли ход закрытия требованиям скорректировать ход закрытия.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Электропривод должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 3 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9.2. Транспортирование клапана должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок 12 месяцев с даты изготовления.

11.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия

12. Сведения о рекламациях

12.1 Изготовитель не принимает рекламации если электропривод вышел из строя по вине потребителя или несоблюдения указаний, приведенных в настоящем паспорте;

13. Комплектность

- электропривод - 1 шт.;
- паспорт - 1 шт.

13. Свидетельство о приемке и консервации

Электропривод изготовлен и принят в соответствии с ТУ 28.14.20-001-27104101-2023 и признан годным к эксплуатации.

Отметка ОТК _____
(подпись) (дата)

Электропривод № _____